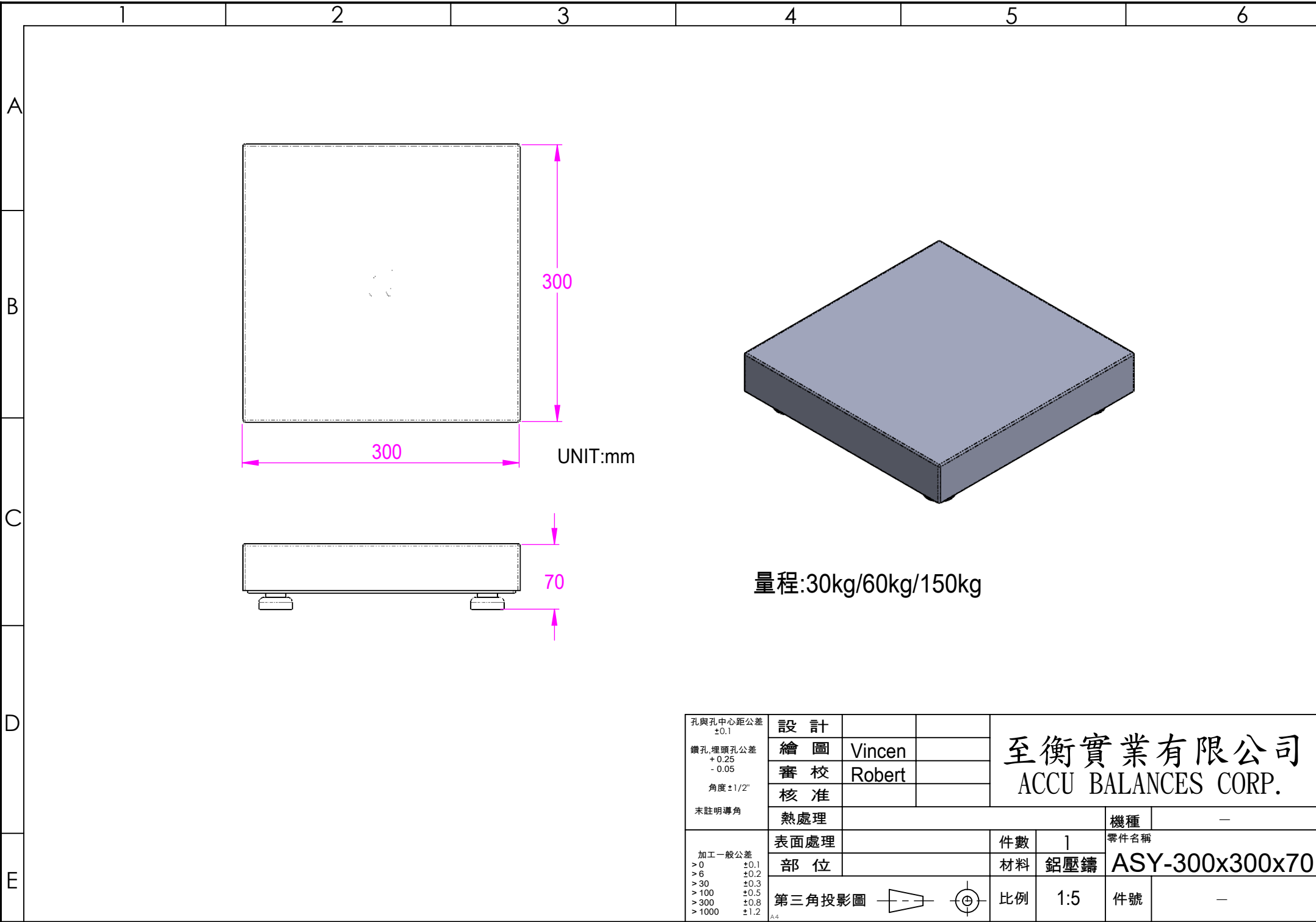
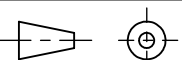




孔與孔中心距公差 ±0.1 鑽孔,埋頭孔公差 + 0.25 - 0.05 角度±1/2° 未註明導角	設 計			至衡實業有限公司 ACCU BALANCES CORP.					
	繪 圖	Vincen							
	審 校	Robert							
	核 准								
	熱處理				機種	—			
加工一般公差 ＞0 ±0.1 ＞6 ±0.2 ＞30 ±0.3 ＞100 ±0.5 ＞300 ±0.8 ＞1000 ±1.2	表面處理			件數	1	零件名稱			
	部 位			材料	鋁壓鑄	ASY-300x300x70			
	第三角投影圖			比例	1:5	件號	—		