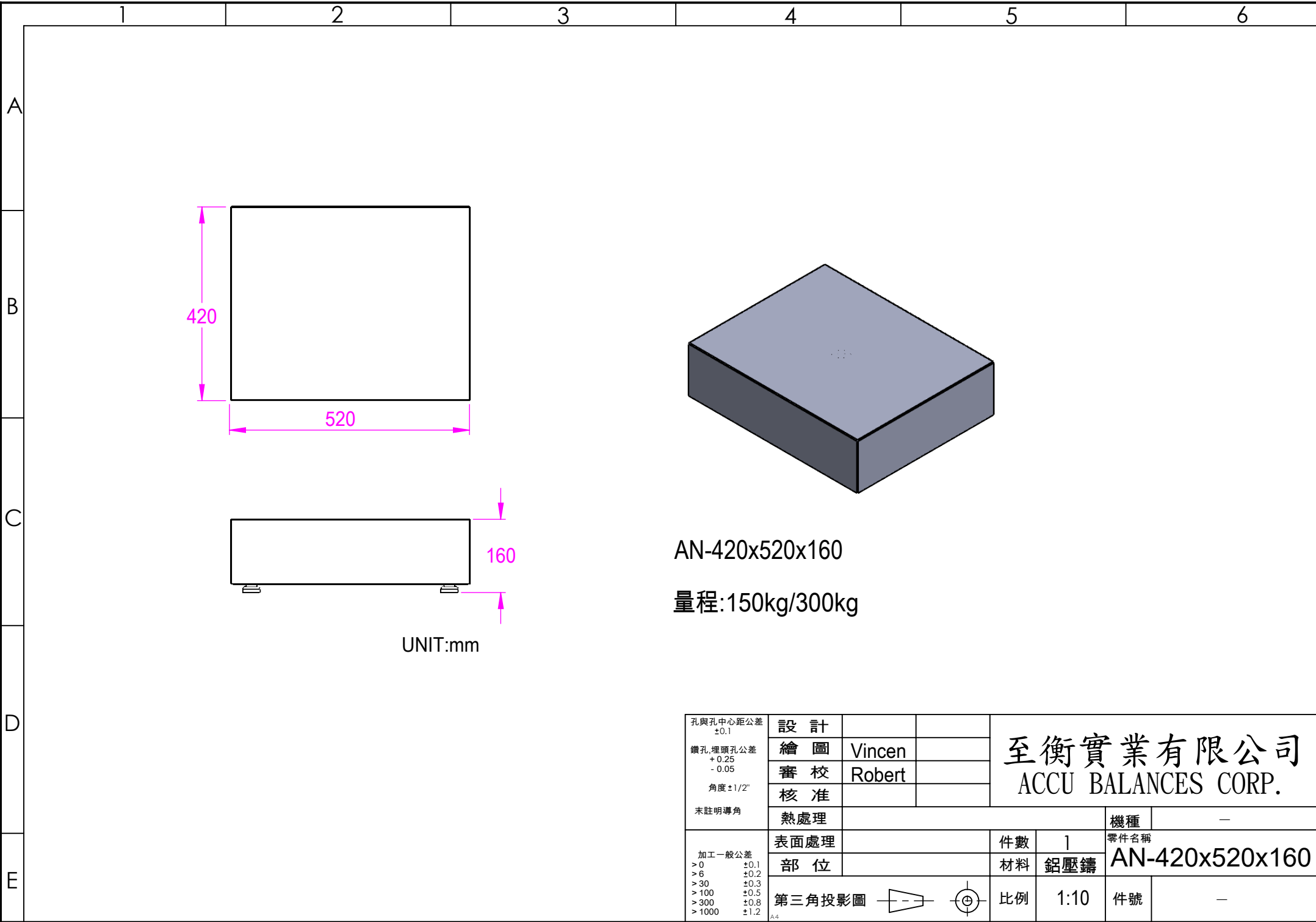
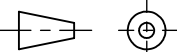




孔與孔中心距公差 ±0.1 鑽孔,埋頭孔公差 + 0.25 - 0.05 角度±1/2° 未註明導角	設 計				至衡實業有限公司 ACCU BALANCES CORP.				
	繪 圖		Vincen						
	審 校		Robert						
	核 准								
	熱處理				機種	—			
加工一般公差 > 0 ±0.1 > 6 ±0.2 > 30 ±0.3 > 100 ±0.5 > 300 ±0.8 > 1000 ±1.2	表面處理				件數	1		零件名稱 AN-420x520x160	
	部 位				材料	鋁壓鑄			
	第三角投影圖 				比例	1:10		件號	—
	A.4								