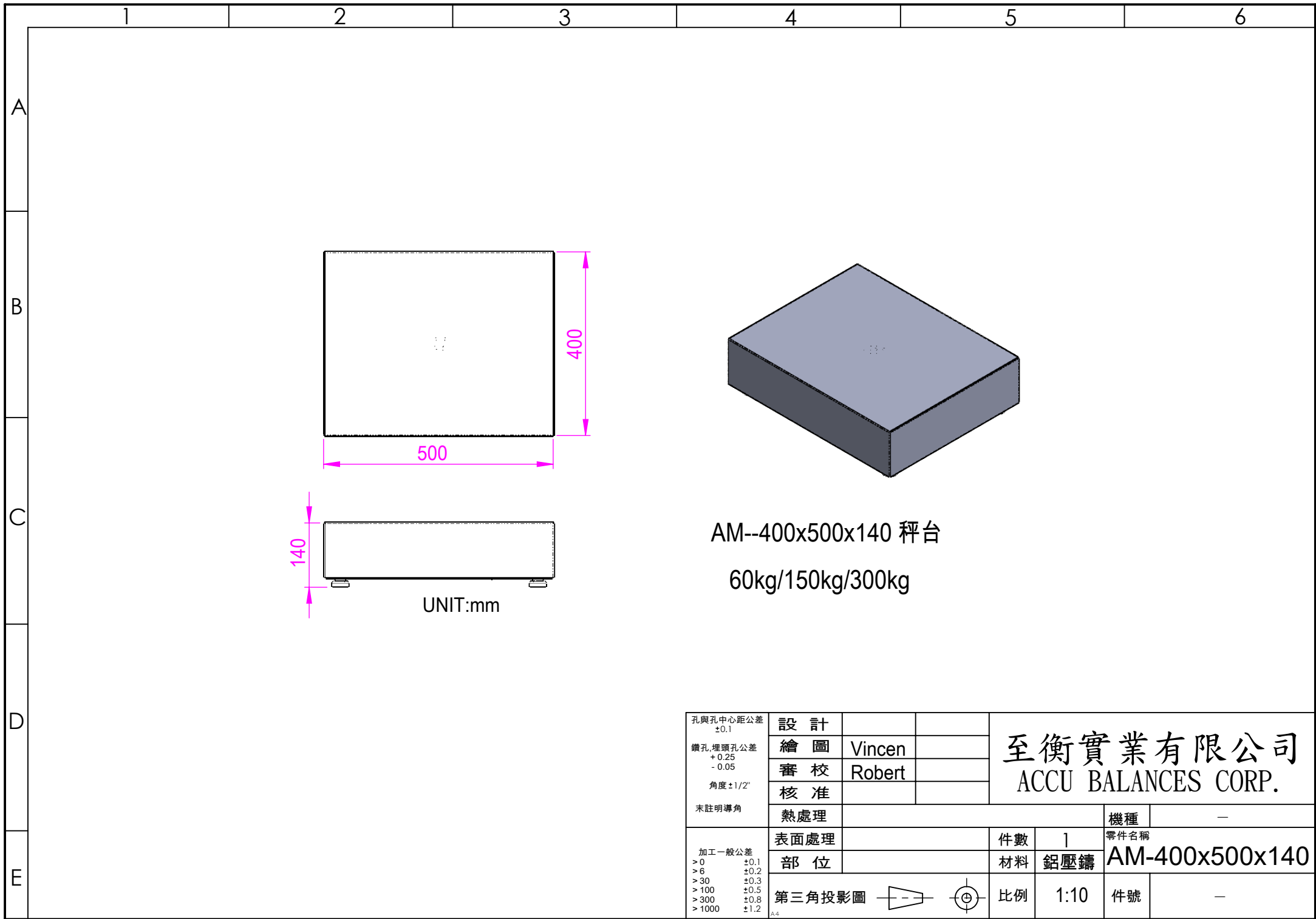
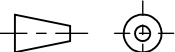




孔與孔中心距公差 ±0.1 鑽孔,埋頭孔公差 + 0.25 - 0.05 角度 ±1/2° 未註明導角	設 計			至衡實業有限公司 ACCU BALANCES CORP.				
	繪 圖	Vincen						
	審 校	Robert						
	核 准							
	熱處理				機種	—		
加工一般公差 ＞ 0 ±0.1 ＞ 6 ±0.2 ＞ 30 ±0.3 ＞ 100 ±0.5 ＞ 300 ±0.8 ＞ 1000 ±1.2	表面處理				件數	1	零件名稱 AM-400x500x140	
	部 位				材料	鋁壓鑄		
	第三角投影圖 				比例	1:10	件號	—
	A.4							